

APPLICATION OVERVIEW

Sellado de Bases de Tanques

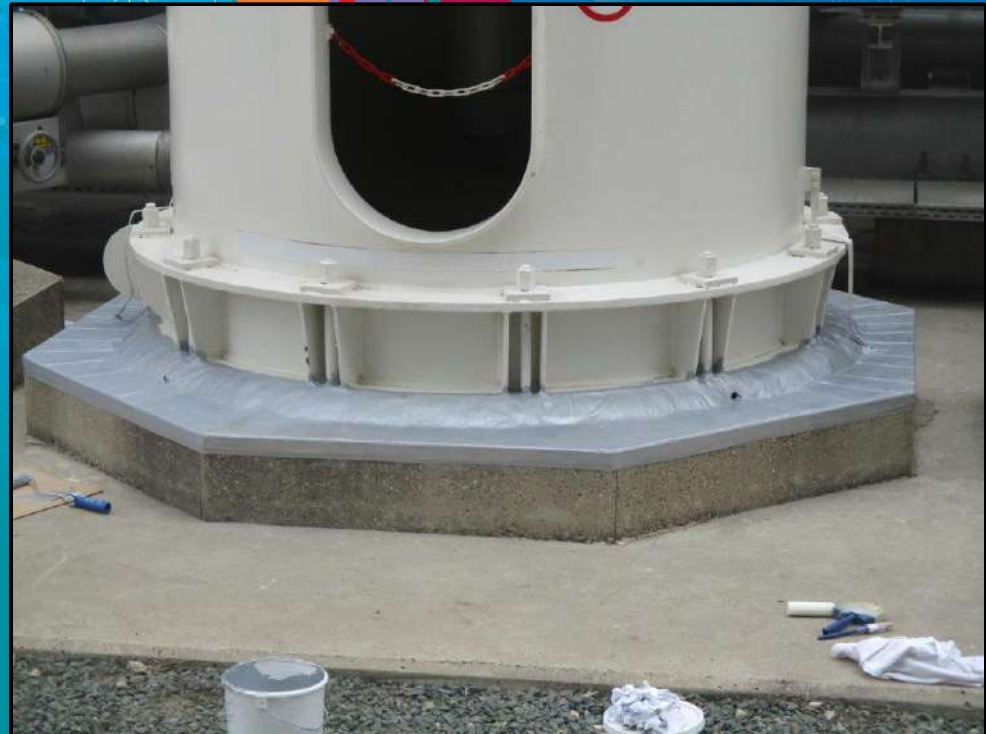
EasyQote EP Primer

EasyQote VE Paste

EasyQote VE Basecoat

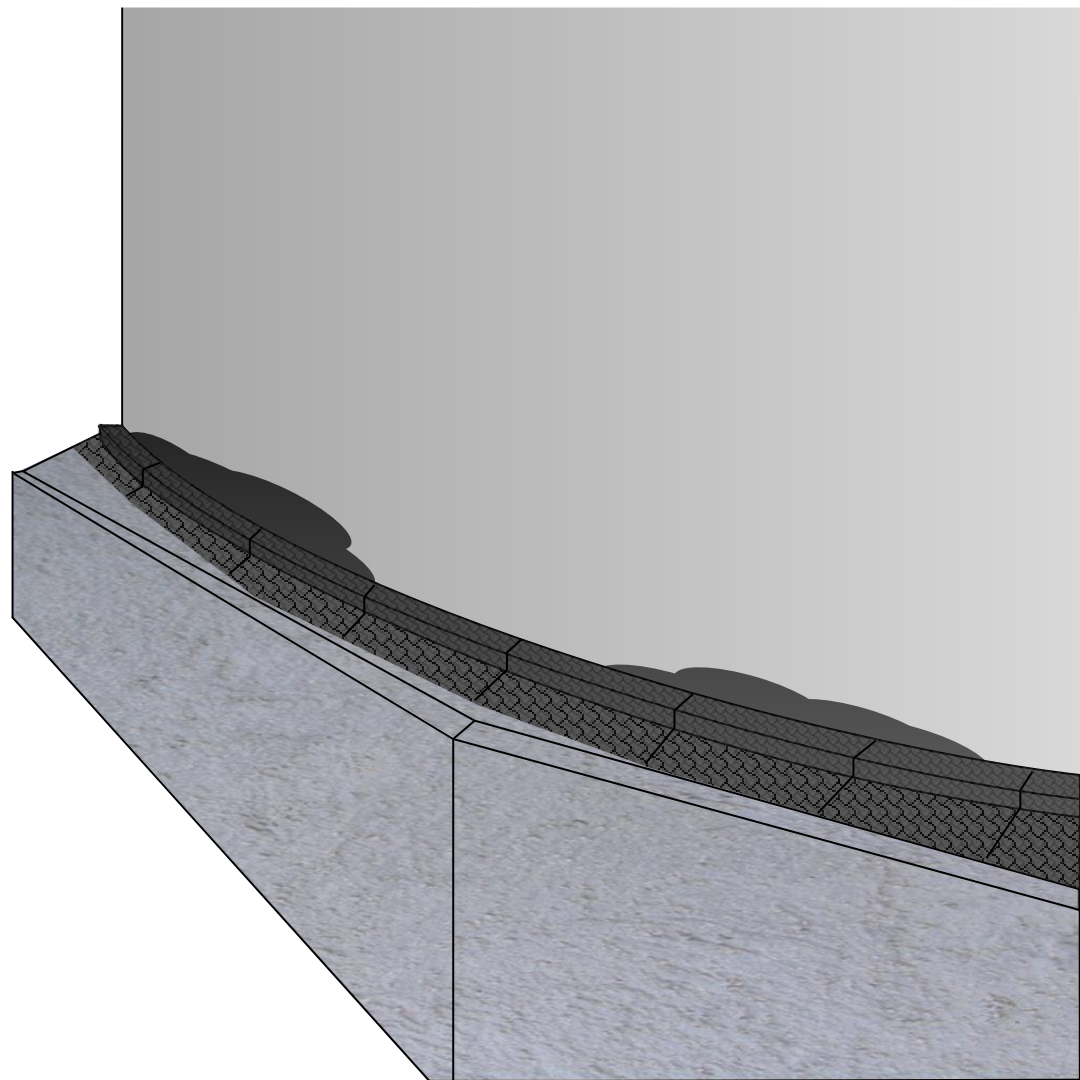
SRT Topcoat

 **SEALFORLIFE**
Industries



Las bases de los tanques se pueden impermeabilizar con los siguientes materiales:

- EasyQote EP Primer
- Pasta EasyQote o relleno 4200
- EasyQote VE Basecoat o Stopaq Wrappingband EZ
- Pintura de acabado EasyQote SRT o pintura de acabado aprobada por el cliente

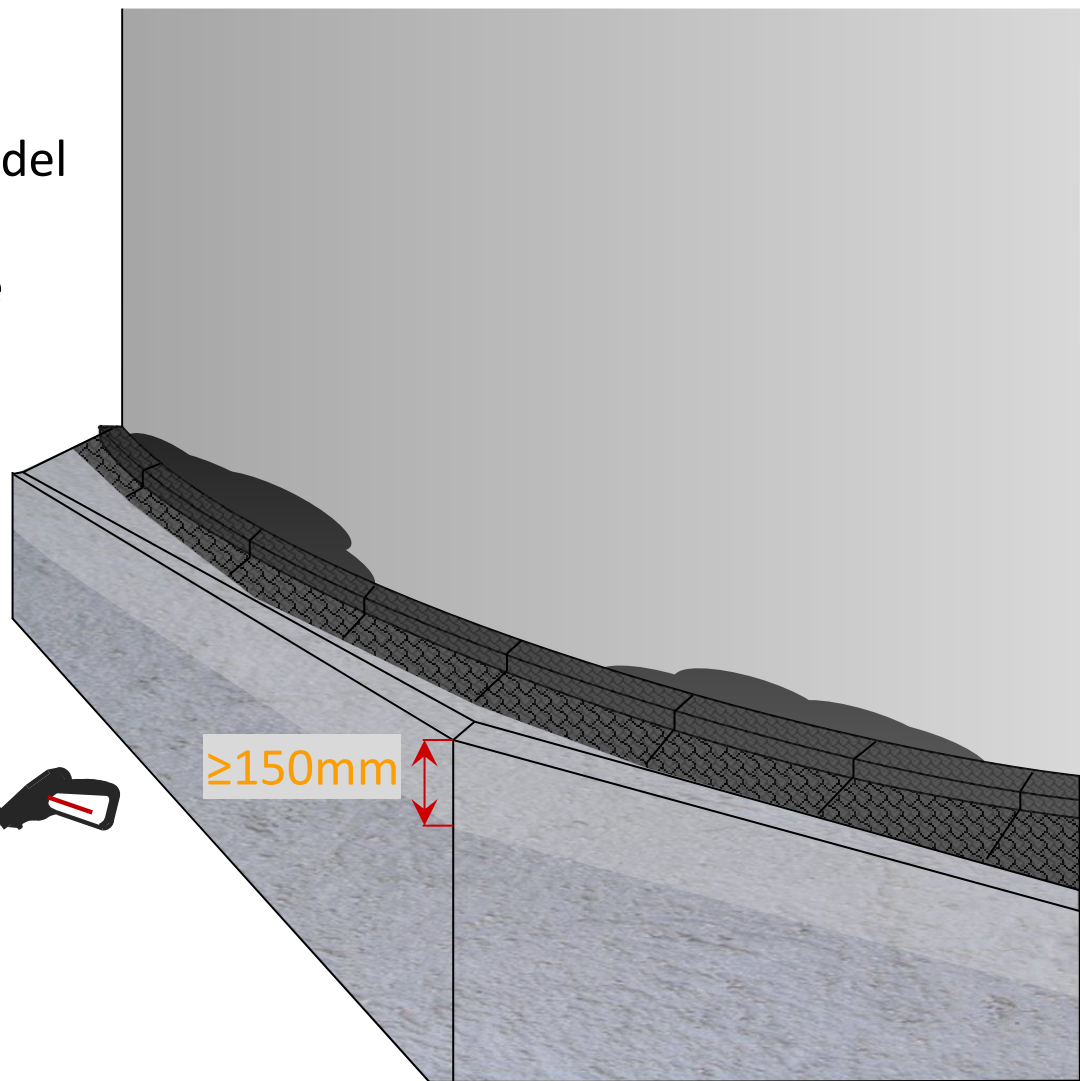
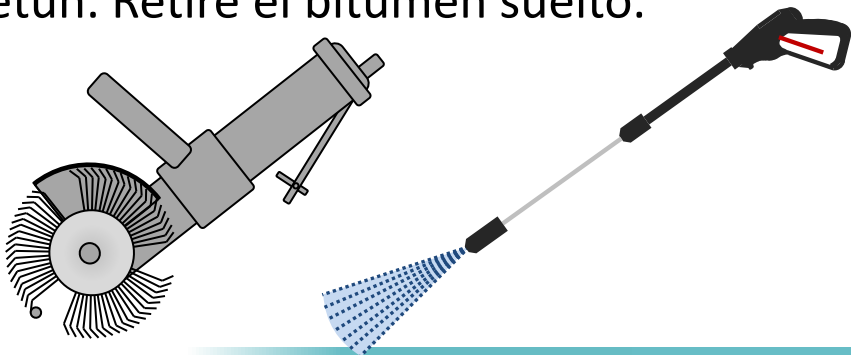


Retire todo el hormigón suelto, partículas, algas, pesticidas u otra contaminación del concreto.

Prepare un área con un ancho total del área horizontal y más al menos 150 mm en el lado vertical de la base de hormigón.

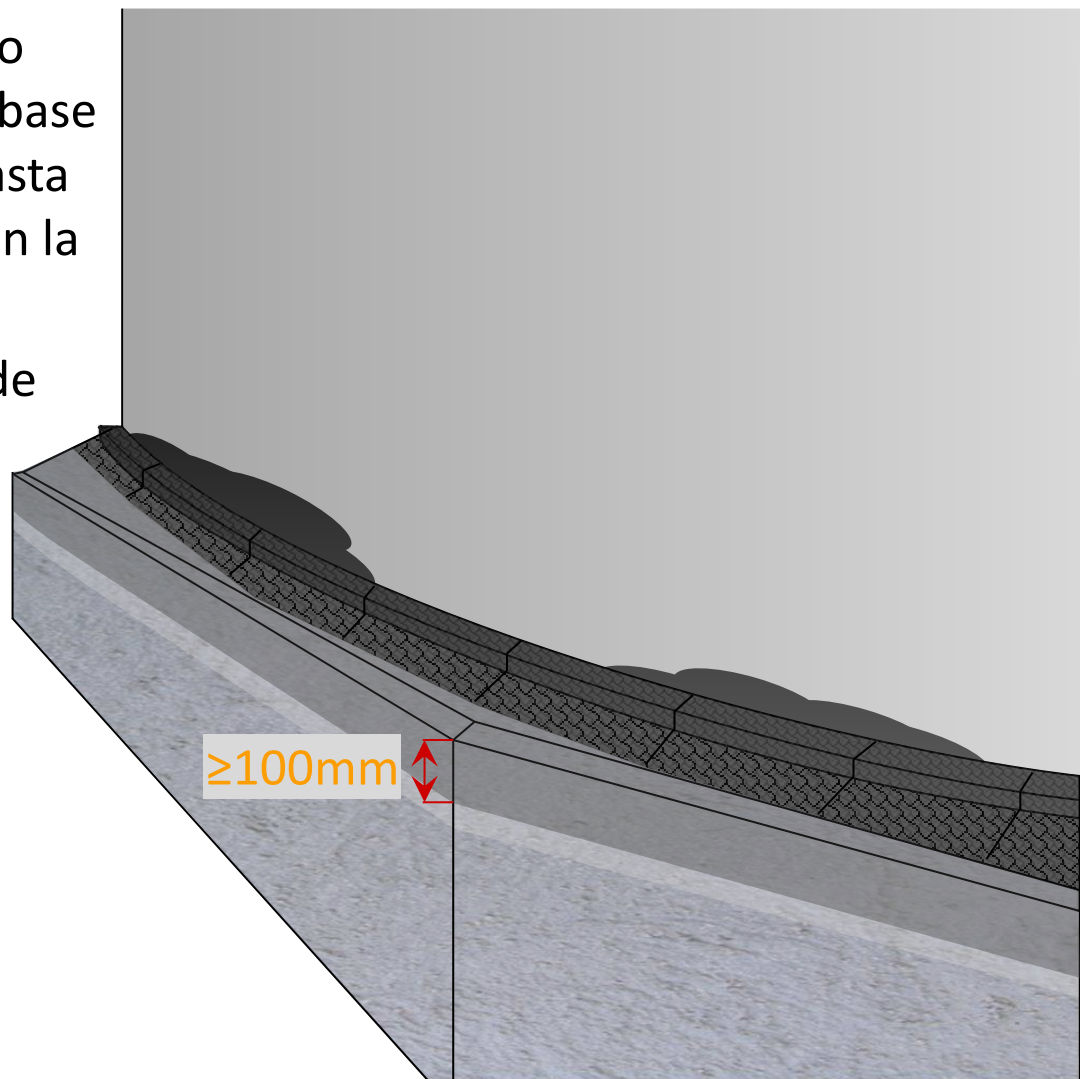
Se puede utilizar un equipo Monti Bristle Blaster o una máquina de hidroblasting de alta presión.

Sople toda el área con aire comprimido, incluida el área con betún. Retire el bitumen suelto.

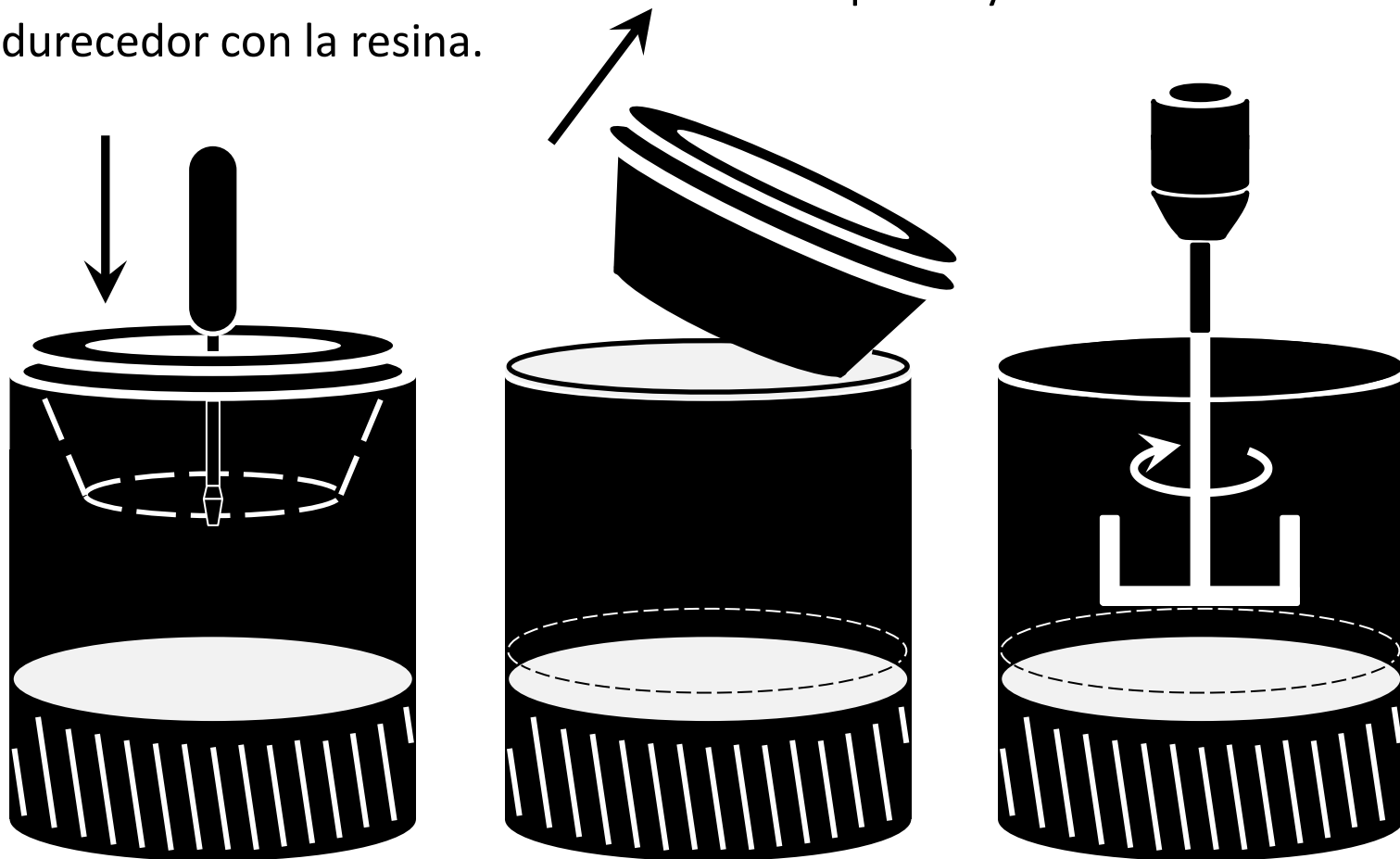


Aplice la imprimación EasyQote EP Primer en el área de hormigón preparado con un rodillo de pintura o brocha. Aplicar el producto sobre la base de hormigón y su lateral (vertical) hasta 150 mm. Procedimiento de mezcla en la página siguiente.

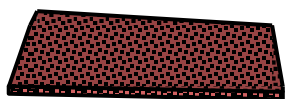
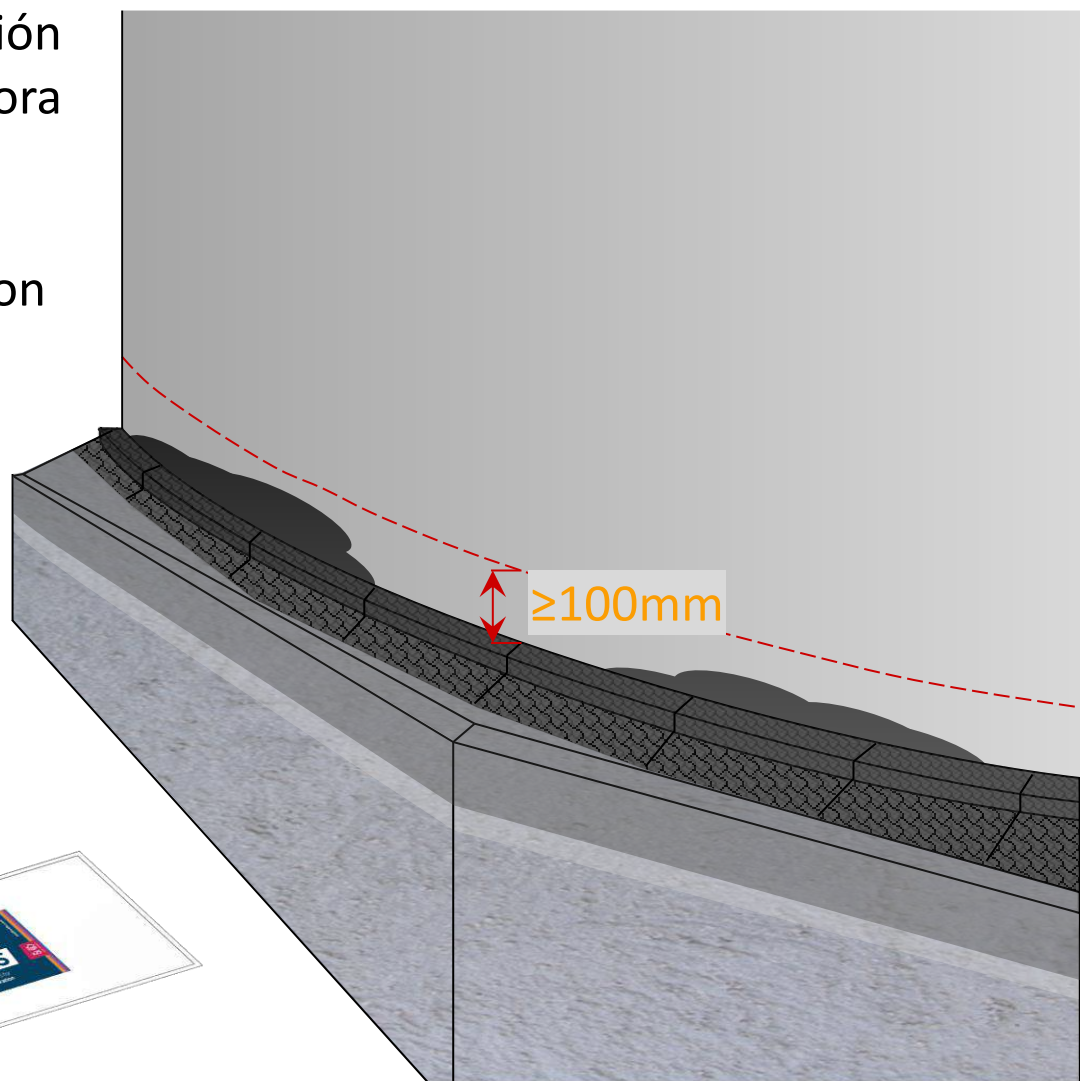
La imprimación EasyQote EP se puede aplicar con un contenido máximo de humedad residual del 8% sobre el hormigón.



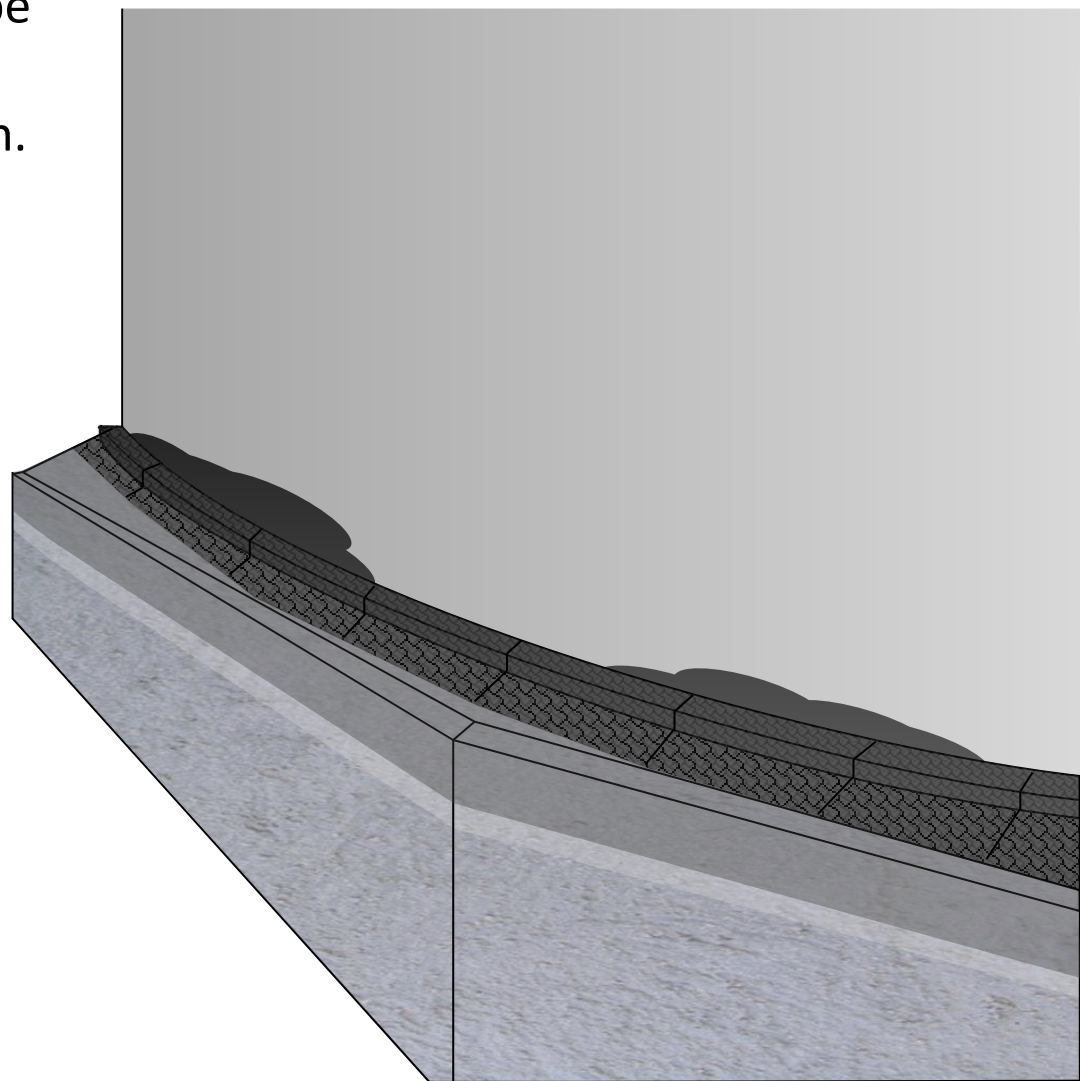
Mezclado del EasyQote EP Primer: Perfore la parte inferior del envase del endurecedor con un instrumento afilado para que el endurecedor pueda fluir y verterse sobre la resina. Retire el envase superior y mezcle bien el endurecedor con la resina.



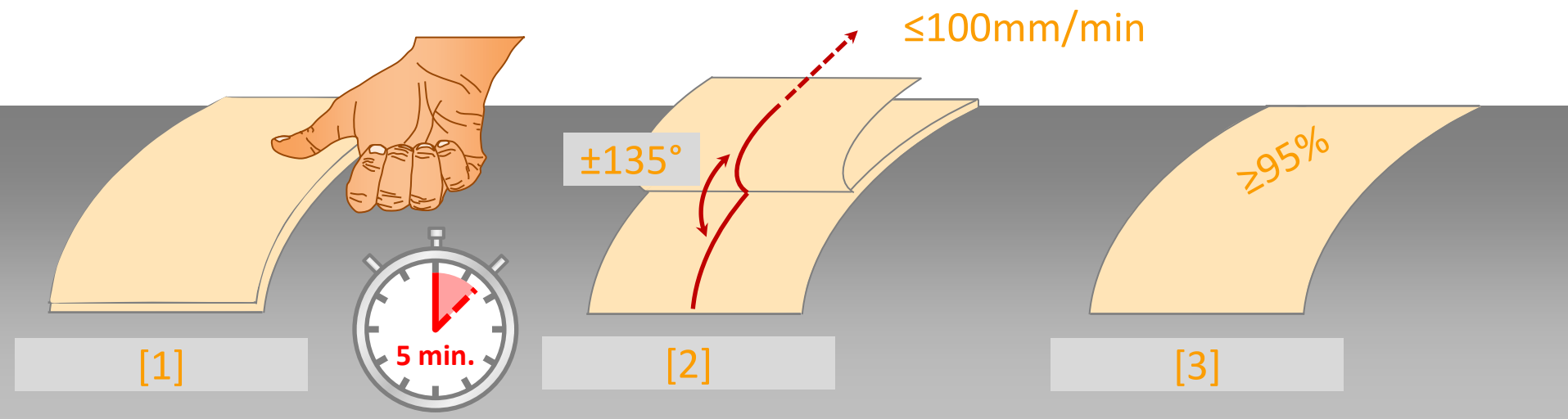
Después del curado de la imprimación EasyQote EP (3 horas @ 16 °C y 1 hora @ 25 °C), limpie la superficie, incluidos al menos los 100 mm verticales de la pared del tanque, con trapos y isopropanol o acetona.



La temperatura de la superficie debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío durante la aplicación. Compruebe el punto de rocío con regularidad. Utilice un termohigrómetro calibrado.

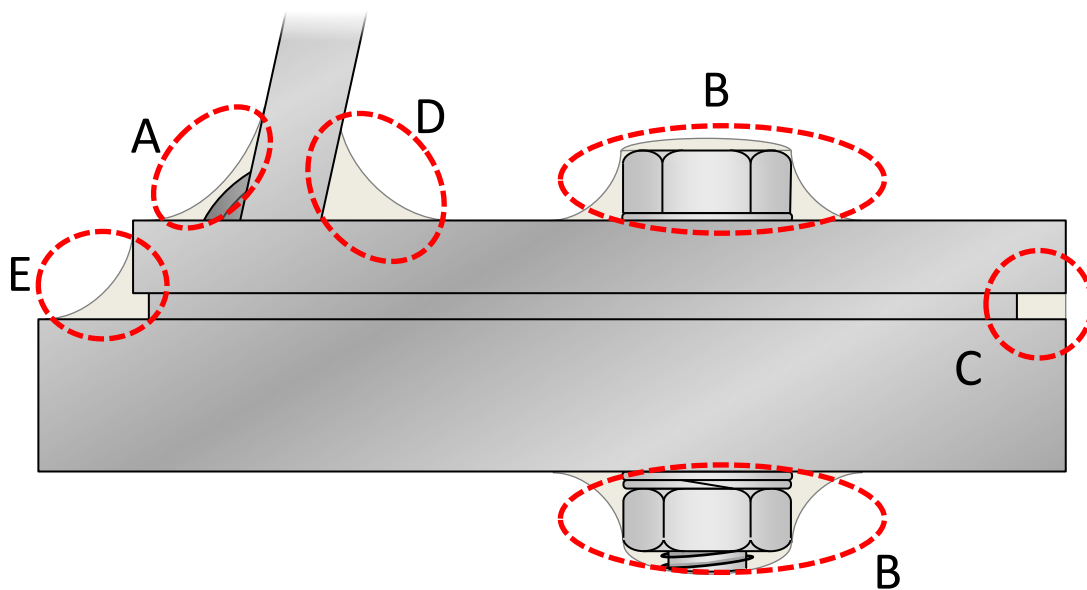


Comprobación de la limpieza de la superficie. Aplique una banda de ± 150 mm x 50 mm de EasyQote VE Basecoat sobre la imprimación EasyQote EP o Ru Primer [1] y presione el material sobre los poros del sustrato. Traccione la banda de material después de aprox. 5 minutos en un ángulo de aprox. 135° y a una velocidad de pelado de aprox. 100 mm/min [2]. Se espera que ocurra una falla cohesiva y que el compuesto PIB de EasyQote VE Basecoat cubra $\geq 95\%$ de las superficies [3]. Si la superficie cubierta es más pequeña, será necesaria una limpieza adicional. Repita el proceso de limpieza y vuelva a aplicar el control hasta cubrir el $\geq 95\%$ de la superficie.



EasyQote VE Paste o 4200 Filler

- Se suministra en paquetes de 2 kg
- Aplicado manualmente
- Firmemente presionado en los poros del sustrato
- Se pueden precalentar en un baño-Maria para una fácil aplicación
- Se utiliza para rellenar huecos, ángulos agudos y formas irregulares, vea las fotos en la página siguiente y abajo un dibujo de la aplicación:
- Conexiones soldadas
- Conexiones atornilladas
- Bordes afilados
- Formas irregulares

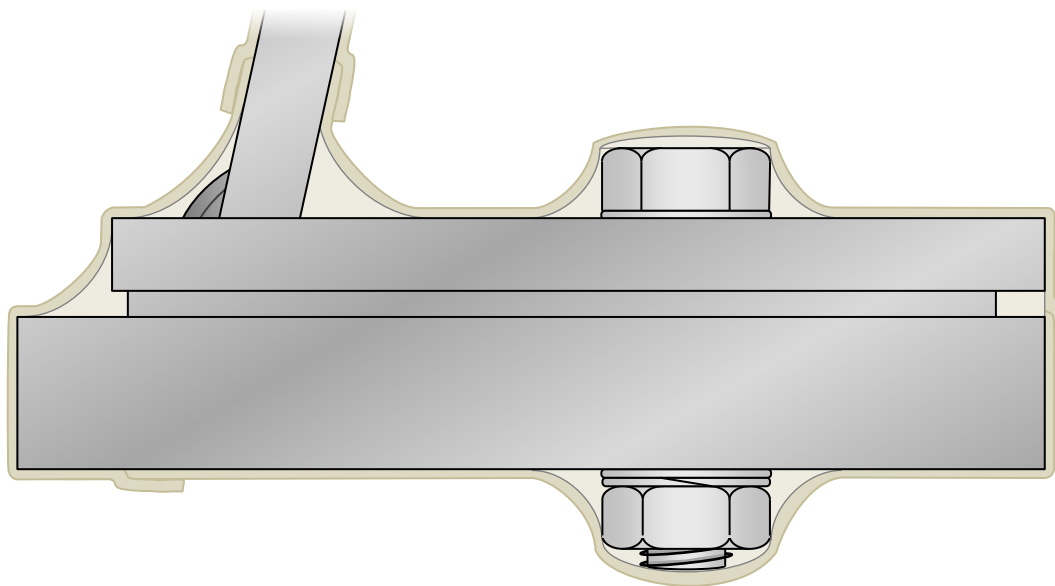


Imágenes de la aplicación EasyQote VE Paste



EasyQote VE Basecoat

- Se suministra en rollos de varias dimensiones
- Espesor 1,2 mm $\pm 10\%$
- Se utiliza para cubrir objetos enteros, incl. El EasyQote VEPaste
- Se aplica manualmente, desde abajo hacia arriba
- Solape mínimo de 10 mm sobre el material aplicado anteriormente, vea las fotos en la página siguiente y abajo un dibujo de la aplicación



Fotos de EasyQote VE Basecoat aplicado

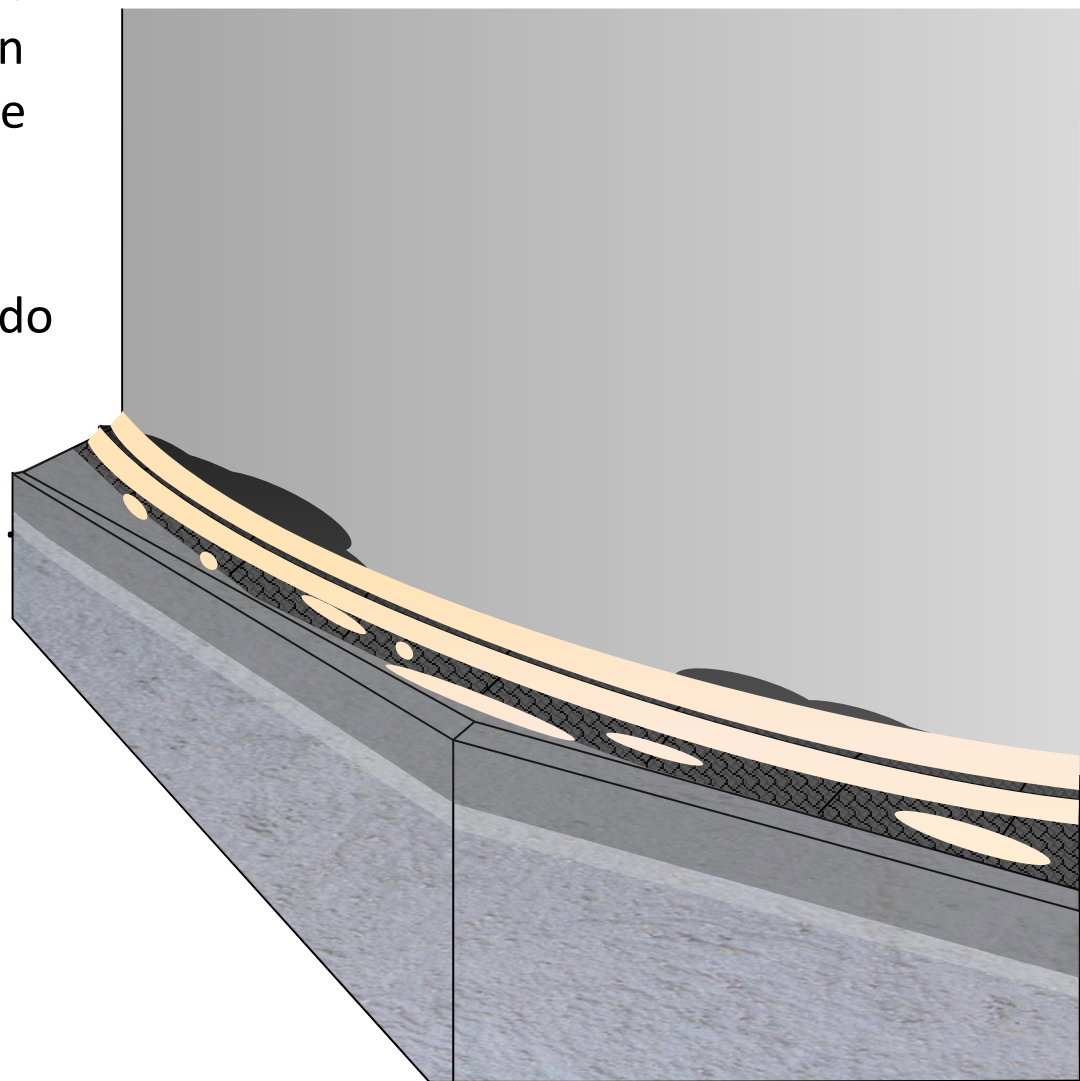


Instale el EasyQote VE Paste en todas las áreas irregulares y preparando un ángulo de aprox. 45° entre la base de hormigón y el anillo de acero de la base del tanque.

Aplique la pasta EasyQote VE evitando atrapar las burbujas de aire.

La pasta EasyQote VE se puede precalentar para una fácil aplicación.

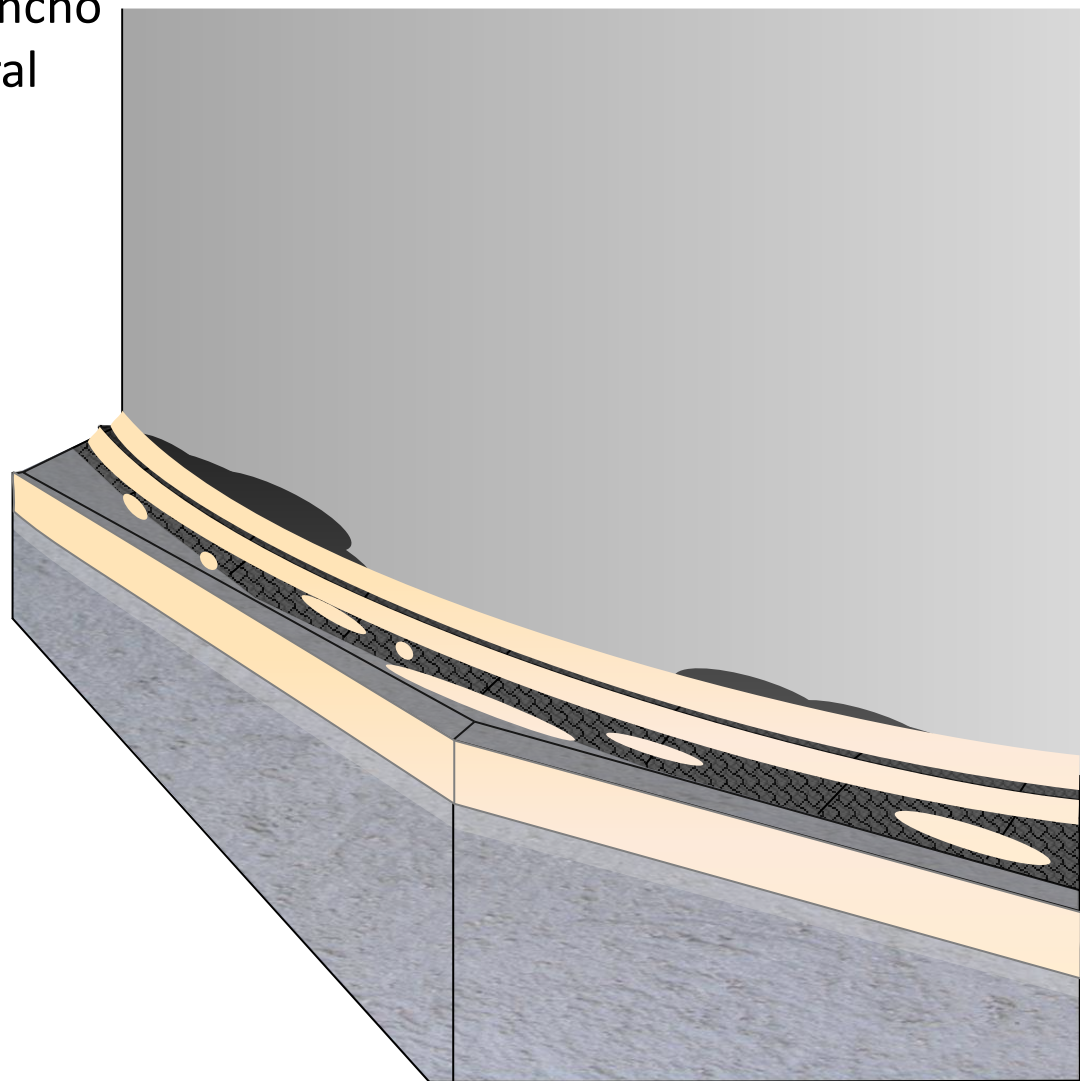
Alternativamente, se puede aplicar 4200 Filler.







Aplique una banda de 100 mm de ancho de EasyQote VE Basecoat en el lateral (vertical) de la base de hormigón. Aplicar sin tensión y evitar atrapar burbujas de aire.

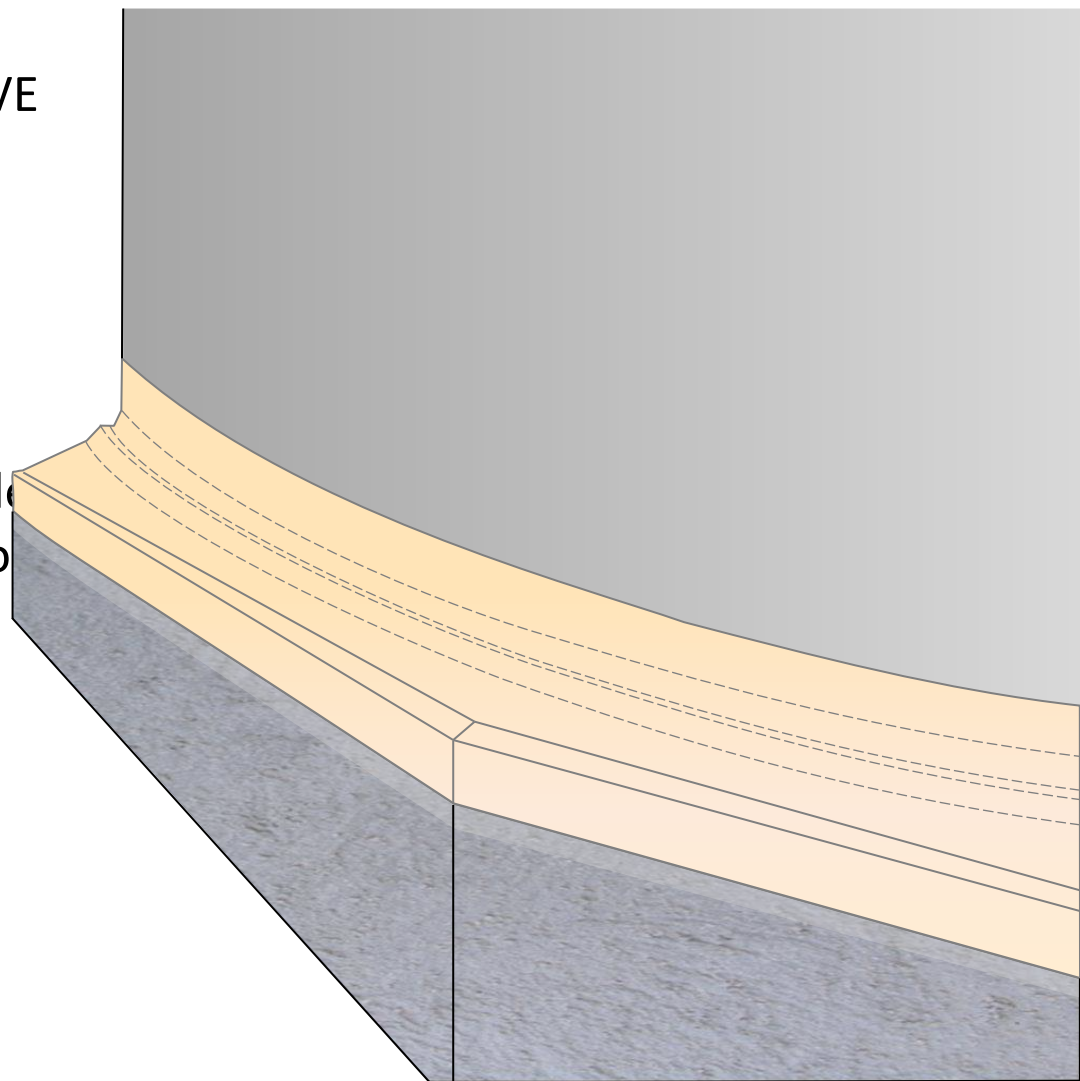
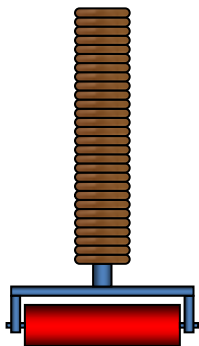


En caso de que también sea necesario recubrir algún perno de anclaje, se debe usar el EasyQote VE Paste o la pasta de relleno 4200 Filler y una capa de EasyQote VE Basecoat como se muestra en las imágenes a continuación.



Corta y aplica las tiras de EasyQote VEBasecoat sobre la base de hormigón, solapando el EasyQote VE Paste y más 100 mm en el lateral (vertical) del tanque. El solape lateral mínimo entre las tiras debe ser de 10 mm. Aplicar sin tensión y evitar atrapar burbujas de aire.

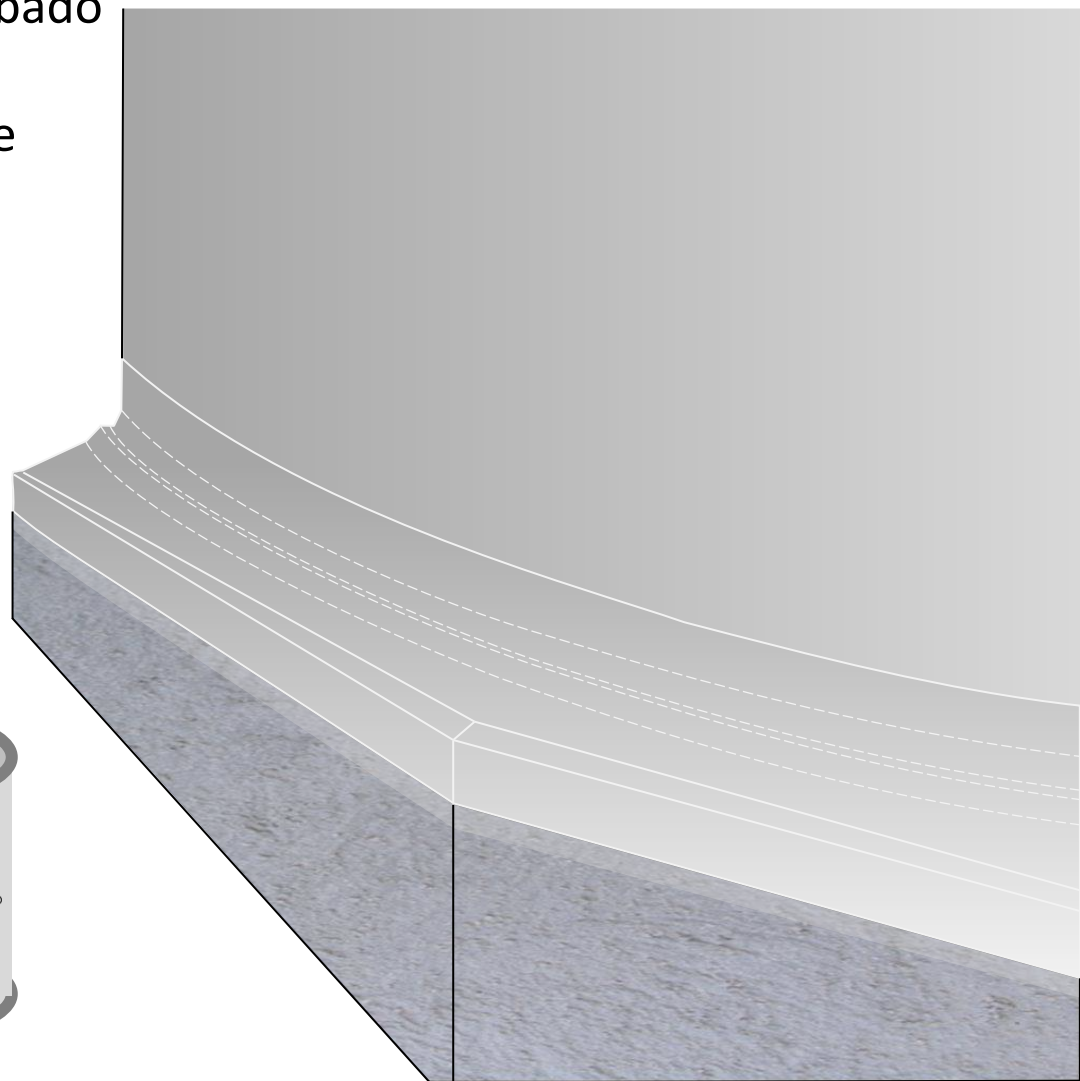
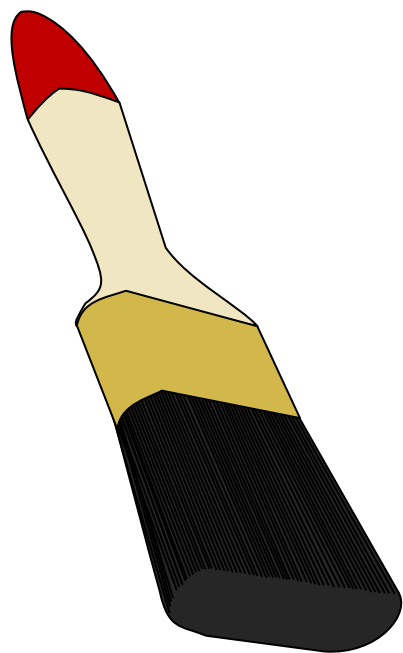
Presione firmemente sobre áreas de solapes. Se puede utilizar un rodillo siliconado de presión.







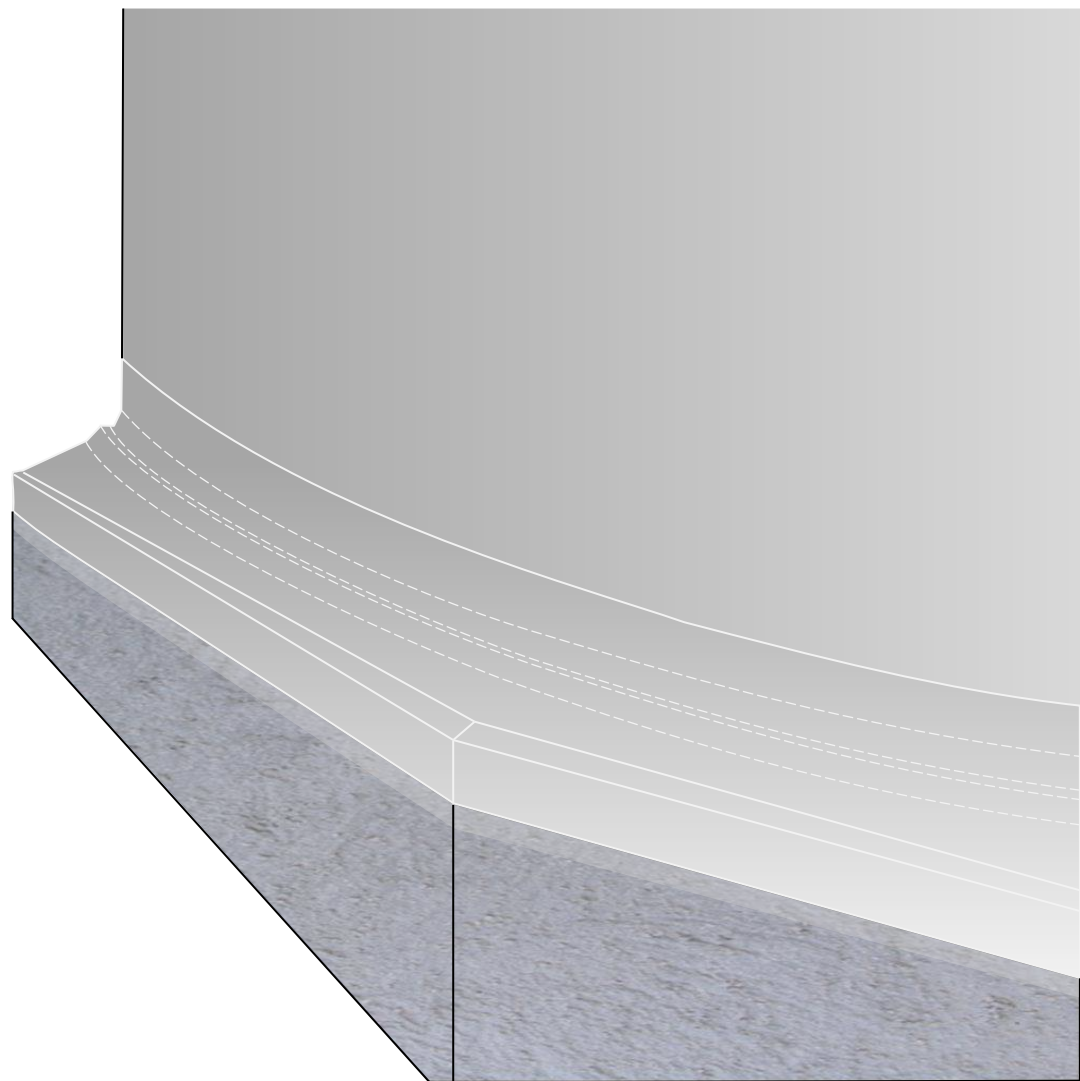
Aplique la capa de pintura de acabado
EasyQote SRT o la pintura
designada/aprobada por el cliente
sobre la capa de EasyQote VE
Basecoat.







¡Trabajo hecho!



Nota: Procedimiento simplificado de aplicación. Consulte PDS, SDS y el alcance del trabajo para obtener descripciones detalladas de productos y aplicaciones.